



ANDREA PICOZZI

Curriculum Vitae

Indirizzo: ----- -----	Tel. ----- Cell. ----- Fax. ----- Email: -----
Nato: il 21 dicembre, 1968 a Saronno – VA - Italia	

SOMMARIO

Sono un **Ingegnere Meccanico**, cresciuto per **20 anni** in **Whirlpool Corporation**, il numero uno mondiale degli elettrodomestici. Nel 2015 ho cambiato settore entrando nel mondo del **lusso** e della **moda** diventando il **Direttore Global Quality** per la **Safilo**, azienda leader nel campo degli **occhiali**. Alla fine del 2017 sono passato alla **Magneti Marelli** come **Direttore Industry 4.0**. Infine all’inizio del 2019 ho cambiato ancora settore entrando in **CAMPARI** come **Direttore del Global Engineering**. Sono riconosciuto per essere un ottimo **team leader** e **coach di talenti**.
I differenti ruoli ricoperti mi hanno portato a lavorare in Italia, Polonia, Germania, Francia, Slovacchia, Slovenia, Svezia, Sud Africa, Australia, Canada, USA, Giamaica, Messico, Brasile, Argentina, India, Cina.

COMPETENZE

- Ingegneria Industriale
- Automazione, Digital Manufacturing, Industry 4.0
- Produzione
- Lean e Agile Manufacturing
- World Class Manufacturing
- Qualità: progettazione di sistemi "0 defects"
- Six Sigma Black Belt certificata
- Project Management
- Taglio dei costi e l’accelerazione del margine
- Metodi per l’Innovazione Tecnologica (TRIZ, accelerazione brevettuale)

ESPERIENZE LAVORATIVE

CAMPARI GROUP

Bevande e liquori

Sesto San Giovanni, Italia
2019 – oggi

DIRETTORE

Global Engineering

Corporate HQ

Dirigo il team Globale di Ingegneria che coordina i progetti d’investimento nelle 20 fabbriche del gruppo in Europa, America del Nord, Centrale, del Sud e Australia

MAGNETI MARELLI

Automotive

Corbetta, Italia
2017 – 2019

DIRETTORE

INDUSTRY 4.0

Corporate HQ

Ho diretto il programma INDUSTRY 4.0 per tutte le 90 fabbriche del gruppo

SAFILO S.p.A.

Occhiali

Padova, Italia
2015 – 2017

DIRETTORE

Global Quality Assurance

Corporate HQ

Ho guidato l’organizzazione globale che si occupa di Qualità per tutti i settori del gruppo, compresi i fornitori, e per tutte le aree geografiche. Il mio Team era distribuito in Europa, Asia e America (**60** tra ingegneri e tecnici).

DIRETTORE

- **Central Industrial Engineering**
- **Manufacturing Quality**

EMEA HQ – Industrial Operations

lug 2013 – apr 2015

Il mio Team di 40 ingegneri in Italia e Polonia si occupava di Automazione, Tecnologie d'Assiemaggio e di Processo, Ingegnerizzazione e costificazione di Nuovi Prodotti, controllo e gestione del Capital & Asset, Manufacturing R&D e Quality. Lavoravamo con tutte le fabbriche ed i Centri di Sviluppo Prodotto EMEA.

DIRETTORE

- **Manufacturing & Supply Chain Quality**
- **OpEx Six Sigma**

EMEA HQ – Industrial Operations

dic 2009 – giu 2013

Il mio Team di 10 ingegneri al centro e dai Quality dept. di ogni fabbrica (circa 200 persone) si occupava di instaurare un Sistema Qualità Standard e di Miglioramento Continuo della Qualità. Lavoravamo con tutte le fabbriche e i magazzini di prodotto finito EMEA. Gestivo il programma aziendale di OpEx Six Sigma.

DIRETTORE

New Product Introduction

POLONIA – Industrial Operations

set 2008 – nov 2009

Gestivo progetti per il lancio di nuovi prodotti dall'idea al mercato. Ero responsabile dei target di Qualità, Costo, Investimenti, Tempistica. I miei team di progetto erano composti da 10-15 ingegneri da Sviluppo Prodotto, Acquisti, Marketing & Vendite, fabbrica, finanza e logistica.

DIRETTORE DI FABBRICA

Fabbrica Congelatori Orizzontali

SIENA (I) – Industrial Operations

nov 2006 – ago 2008

Gestivo una fabbrica con:

- produzione annuale di: 800'000 pz
- fatturato di: 100'000'000€
- dipendenti: 800

Il mio Team era responsabile per l'intero bilancio della fabbrica.

DIRETTORE DI FABBRICA

Fabbrica macchine speciali e stampi

EMEA HQ – Industrial Operations

mar 2005 – ott 2006

Gestivo la fabbrica di macchine speciali e stampi: 20 progettisti e 80 operai.

PROJECT LEADER

Costruzione Nuova Fabbrica

POLONIA – Industrial Operations

ott 2003 – feb 2005

Ho diretto il progetto da 30M€ ed il Team di 60 persone che ha costruito la nuova fabbrica Cooking in Polonia - building, processo produttivo, organizzazione di persone - in 18 mesi.

Sn MANAGER

Manufacturing Technologies & InnoProducts

EMEA HQ – Central Industrial Engineering

2001-2003

Il mio Team di 14 ingegneri si occupava di Ricerca e Innovazione di tecnologie di Processo e Prodotto per tutte le fabbriche e Centri Sviluppo Prodotto EMEA. Le metodologie principali utilizzate erano: TRIZ, 6Sigma, Modularity, Knowledge Based Innovation.

PROJECT ENGINEER

Manufacturing Technologies

EMEA HQ – Central Industrial Engineering

1994 – 2001

Svolgevo progetti in tutte le fabbriche ed i Centri di Sviluppo Prodotto EMEA. I progetti si occupava di: ottimizzazione di processo, miglioramento qualitativo, introduzione di nuove tecnologie e nuovi impianti.

**ESPERIENZE
AMMINISTRATIVE**

COMUNE di ROVELLO PORRO

Consigliere Comunale - Lista Civica "Rovello con Noi"

2004 - 2008

Assessore ai Lavori Pubblici e Ecologia

2004 - 2007

**EDUCAZIONE
SCOLATICA**

**Laurea Magistrale in
Ingegneria Meccanica
(5 anni)**

Politecnico di Milano - Italia
ott 1987 - apr 1993
voto finale: 94/100

Maturità Liceo Scientifico

Liceo Scientifico
Coll. Arcivescovile Saronno -Italia
sett 1982 - lug 1987
voto finale: 60/60

LINGUE

Italiano (lingua madre), **Inglese** (fluente), **Francese** (base)

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali secondo il D.Lgs.196/03